

Lubricantes GRADO ALIMENTICIO

SOLUCIONES QUE TE MUEVEN



INDUSTRIA Y
TRANSPORTE



AKRON[®]

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

AKRON®

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

Lubricantes GRADO ALIMENTICIO

*Aceites, lubricantes aditivos no tóxicos,
elaborados con materias primas y aditivos especializados.*



www.akron.com.mx/industria



Akron® Grease Ultra SC FG

Akron Grease Ultra SC FG es una grasa Premium especialmente desarrollada para la maquinaria de industrias procesadoras y enlatadoras de alimentos que estarán en contacto con alimentos de forma incidental (H1).

Propiedades:

- Propiedades excepcionales contra el desgaste de las partes en movimiento, por su alta capacidad de extrema presión.
- Excelente comportamiento antiherrumbre y antioxidante.
- Adquiere propiedades de gran estabilidad mecánica por su formulación.
- Cumple con las características de una grasa H1.

Beneficios:

- Alta estabilidad mecánica, no pierde su consistencia.
- Imparte excepcional protección contra la oxidación, corrosión y herrumbre.
- Posee cualidades de adhesividad y cohesión que evitan las fugas excesivas.
- Alta temperatura de goteo.
- Gran capacidad de repeler el agua.



Certificado en:



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 180 K 	Cubeta 16 k 	Cubeta 4 k 
Akron Grease Ultra SC FG	91997	73997	68997

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

Akron Vektor® S-Hyd FG

ISO 32, 46, 68 y 100

Akron Vektor S-Hyd FG es un aceite hidráulico sintético que está elaborado a partir de PoliAlfaOlefinas y aditivos no tóxicos especialmente seleccionados para cumplir con los requerimientos de FDA regulation 21 CFR, Kosher y Halal.

Propiedades:

- Gran capacidad antioxidante y antiherrumbrante.
- Excelente protección contra el desgaste de las partes metálicas.

Beneficios:

- Buena separación del agua (demulsibilidad).
- Largo periodo de cambio.
- Reduce la formación de lodos y lacas.
- Compatible con los sellos, empaques, mangueras y componentes del sistema igual que los aceites minerales.
- Cumple con los requisitos de la FDA regulation 21 CFR para un aceite que puede trabajar en sistemas hidráulicos de máquinas que procesan alimentos.
- Excelente comportamiento a temperaturas extremas (-40°C a 170°C).
- Compatible con aceites hidráulicos de base mineral.





Rendimiento mínimo
10,000 hrs.

Certificado en:



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron Vektor S-Hyd FG 32	501321	311321
Akron Vektor S-Hyd FG 46	501327	311327
Akron Vektor S-Hyd FG 68	501328	311328
Akron Vektor S-Hyd FG 100	501329	311329

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

Akron® Compressor FG

ISO 46, 68 y 100

La serie Akron Compressor FG son aceites para compresores de aire que trabajan en la industria alimenticia y que pueden tener contacto incidental con los alimentos (H-1). Están elaborados con materias primas y aditivos especializados que les permiten cumplir con los requerimientos de la FDA regulation 21 CFR, Kosher y Halal.

Propiedades:

- Excelentes propiedades antidesgaste y de carga.
- Alta resistencia a la oxidación.
- Propiedades de gran estabilidad térmica.
- Buena resistencia a la formación de espuma.
- Alta capacidad de separación del agua (demulsibilidad).
- Excelente compatibilidad con sellos y pinturas.

Beneficios:



- Excelente comportamiento a diferentes temperaturas.
- Baja volatilidad.
- Reduce la formación de lacas, barnices y carbón.

Certificado en:



Rendimiento mínimo
4,000 hrs.

Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron Compressor FG 46	53665	33665
Akron Compressor FG 68	53666	33666
Akron Compressor FG 100	53667	33667

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

Compresores

Akron® Industrial Gear FG

ISO 150, 220 y 320

Akron Industrial Gear FG es un aceite para engranaje que está elaborado a partir de materias primas y aditivos de alto rendimiento, no tóxicos especialmente seleccionados para cumplir con los requerimientos de FDA regulation 21 CFR 178.3570, Kosher y Halal.

Propiedades:

- Excelentes propiedades antiherrumbre y anticorrosivas, prolongando con esto la vida de los engranes y baleros.
- Presenta una película muy resistente a extremas presiones.
- Alta resistencia a la oxidación provocando que los periodos de drenajes sean bastante prolongados.
- Comportamiento excelente a amplio rango de temperaturas.

Beneficios:

- Debido a sus propiedades superiores de lubricación ofrece un mejor funcionamiento.
- Incrementa la vida de los engranes.
- Reduce los costos de mantenimiento.
- Cumple con los requisitos de la FDA regulation 21 CFR 178.3570 para un aceite que puede trabajar en sistemas de engranajes, baleros, cojinetes y bombas de máquinas que procesan alimentos.

Certificado en:



**Rendimiento mínimo
4,000 hrs.**

Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor	Cubeta
Akron Industrial Gear FG 150	53510	33510
Akron Industrial Gear FG 220	53511	33511
Akron Industrial Gear FG 320	53512	33512

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.

Aceites blancos grado NF (National Formulary) incoloros de baja viscosidad y sin olor. Son especialmente tratados para eliminar los hidrocarburos inestables, compuestos aromáticos y polares.

Propiedades:

- Son aceites con alto grado de refinación.
- Características blancas o transparentes.
- No presentan olor alguno (inodoros).
- No tienen sabor (insípidos).
- Cumplen con los requerimientos de la U.S. Pharmacopeia y de la FDA 21 CFR 172.878 y CFR 178.3620a.
- Libres de componentes aromáticos (compuestos polinucleares).

Beneficios:

- Puede ser usado en la industria cosmética.
- Es recomendable en maquinaria de procesamiento de alimentos donde el contacto con éstos, es o puede ser directo.

Certificado en:



Códigos y presentaciones disponibles

Producto	Tambor 	Cubeta 
Akron 70 NF	53759	33759
Akron 90 NF	53760	33760

Nota: Consulta nuestro Departamento Técnico para obtener más información o aclarar dudas.

*Logo y marca registrada por su respectivo fabricante.
*El aceite Akron NF ISO 70, está en proceso de certificación.



Corporativo GDL

Av. 8 de Julio # 2270
Zona Industrial C.P. 44940
Guadalajara, Jal. México.
Tel: +52 (33) 3134-0500
Fax: +52 (33) 3134-0501

Oficinas MTY

Primera Avenida No. 435,
entre distrito B-6 y Enrique C. Livas
Col. Cumbres 1era. Sección. 64610
Monterrey, N.L.
Tel. 81 8345-0732

Oficinas Culiacán

Ignacio López Rayon #2300 Norte
Fracc. Parque Residencial
Alamedas Proyecto Tres Ríos
80030 Culiacán, Sinaloa
(667)146-6440 y (667)146-64-39

Oficinas Veracruz

Av. La Fragua no. 1114-B,
Fracc. Moderno
C.P. 91918 Veracruz, Ver.
Tel. (229) 937-9321

**Centro de Distribución y Planta
Tultitlán**

(Oficinas Ciudad de México)
Vía José López Portillo No. 10
Col. San Francisco Chilpan
C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México.
Tel. Planta: (55) 5884-6060
Tel. Ventas: (55) 5864-3139

