

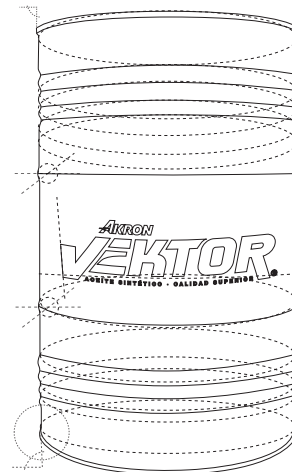
AKRON
VEKTOR
ACEITE SINTÉTICO · CALIDAD SUPERIOR®



Vemos las cosas como tú.
Aceites sintéticos Industriales

A

Porque sabemos que el **mejor producto** más una **buena recomendación técnica**, es igual al **incremento del rendimiento del equipo**.



Vemos las cosas como tú.

www.akronvektor.com
www.akron.com.mx/industria

Rendimientos mínimos

- **8,000 Hrs.**

Akron Vektor S Com E 32, 46, 68, 100, 150
Akron Vektor S Com P 32, 46, 68, 100, 150

- **8,000 - 10,000 Hrs.**

Akron Vektor S Refcom HT 32, 46, 68, 100

- **10,000 Hrs.**

Akron Vektor S Refcom AB 32, 46, 68
Akron Vektor S Gear EP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000
Akron Vektor S Gear 22, 46
Akron Vektor S Hyd 32, 46, 68, 100
Akron Vektor S BG 220, 320, 460, 680

- **10,000 - 15,000 Hrs.**

Akron Vektor S Refcom PE 32, 46, 68

- **20,000 Hrs.**

Akron Vektor S Turbine 32, 46, 68

- **Limpiador**

Akron Vektor S Kleaner

- **Biodegradables**

Akron Vektor S Hyd Bio 32
Akron Vektor S Biomill 16, 22, 32

- **Cadenas**

Akron Vektor S Chain 320, 460

- **Retardante de fuego**

Akron Vektor S Hyd FR 46

- **Soluble**

Akron Vektor S Soluble Oil



Akron Vektor® S-Com E

ISO 32, 46, 68, 100 y 150

Aceite Sintético para Compresores de Aire Base Diésteres

Lubricante sintético a base de Diésteres y aditivos de última tecnología para compresores de aire de tornillo, de pistones y paletas.

Beneficios:

- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Reduce el consumo de lubricante, comparado con aceite mineral.
- Intervalos de drenado prolongados, hasta 8 veces menor que el aceite mineral.
- Baja volatilidad.
- Reduce costos por mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.
- Buena protección antiherrumbre y anticorrosiva.

Aplicaciones:

- Su uso es recomendado en compresores que trabajan con altas temperaturas de operación.

Recomendaciones:




- Revise previamente la tabla de compatibilidad con los materiales de sellos y recubrimientos de su maquinaria o equipo.

Aprobaciones:

- USDA H-2 para equipos que no estén en contacto con alimentos.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	46	68	100	150
Granel 	1365	1366	1367	1368	1369
Tambor 	501365	501366	501367	501368	501369
Cubeta 	311365	311366	311367	311368	311369

Akron® Vektor S-Com P

ISO 32, 46, 68, 100 y 150

Aceite Sintético para Compresores de Aire Base PAO's

Lubricante sintético a base de Polialfaolefinas (PAO's) y aditivos de avanzada tecnología.

Beneficios:

- ✓ Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- ✓ Propiedades demulsificantes.
- ✓ Alto índice de viscosidad.
- ✓ Aditivos anti-herrumbre y anticorrosivos.
- ✓ Muy baja formación de lodos y depósitos de carbón.
- ✓ Extendidos intervalos de cambio.

Aplicaciones:

- ✓ Usese en compresores de aire de tornillo, de aire y de paletas.

Recomendaciones:




- ✓ U.S.D.A. H-2 para su uso en equipos que no estén en contacto con alimentos.

Aprobaciones:

- ✓ Revise previamente la tabla de compatibilidad con los materiales de sellos y recubrimientos de su maquinaria o equipo.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	46	68	100	150
Granel 	1360	1361	1362	1363	1364
Tambor 	501360	501361	501362	501363	501364
Cubeta 	311360	311361	311362	311363	311364



Akron Vektor® Refcom HT

ISO 32 y 68

Aceite para Compresores de Refrigeración

Lubricante elaborado con aceites hidrotratados altamente refinados de muy alta calidad, especialmente diseñado para la lubricación de compresores de refrigeración.

Beneficios:




- Presenta una excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionando con esto larga vida a los equipos.
- Excelentes propiedades antidesgaste.
- Baja tendencia a la formación de espuma.
- Compatibilidad con aceite de origen nafténico, alquilbencenos, polialfaolefinas e hidrotratados.
- Mayor capacidad para alargar los cambios de aceite.
- Mantiene el equipo limpio, menor formación de lodos y barnices.

Aplicaciones:

➤ Está diseñado para ser empleado especialmente en los compresores de refrigeración de tornillo y pistón que trabajan con amoníaco. Es compatible con otros tipos de aceites tales como: nafténicos, alquilbencenos y PAO's. En el caso de compatibilidad con empaques, son compatibles con los materiales comúnmente empleados en estos sistemas: Buna-N, NBR y Neopreno. En el caso del Akron Vektor® Refcom HT 32 se puede emplear en equipos que usen refrigerante R-22 y HCHC. Para una mejor aplicación consulte el manual del propietario.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	68
Granel 	1378	1379
Tambor 	501378	501379
Cubeta 	311378	311379

Akron Vektor® Refcom AB

ISO 32 y 68

Aceite Sintético para Compresores de Refrigeración Base Alquilados

Lubricante sintético a base de Alquilados de alta calidad para compresores de refrigeración.

Beneficios:




- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Alta estabilidad térmica.
- Mejora la eficiencia del compresor.
- Excelente solubilidad con los refrigerantes.
- No forma depósitos en sistemas a baja temperatura.
- Intervalos de cambio extendidos.
- Reduce costos de mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.

Aplicaciones:

- Se recomienda para compresores de refrigeración de pistones, rotatorios, entre otros, que emplean refrigerantes del tipo CFC.
- Pueden usarse en compresores industriales que trabajen con refrigerantes tales como R12, R22, R114, R502 y amoníaco.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	68
Tambor 	501370	501372
Cubeta 	311370	311372
Garrafa 	16261370	16261372

Akron® Vektor S-Gear EP

ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680 y 1000



Aceite Sintético para Engranajes Industriales

Lubricante sintético a base de Polialfaolefinas (PAO's) y aditivos de extrema presión y de avanzada tecnología.

Beneficios:

- Incrementa la vida útil de su equipo o maquinaria.
- Previene el desgaste prematuro al mantener la viscosidad por más tiempo.
- Excelente propiedades demulsificantes.
- Extendidos intervalos de cambio.
- Alto nivel de protección a cargas extremas.

Aplicaciones:

- Usese en reductores con engranes rectos, helicoidales, doble helicoidales e hipoidales, a excepción de engranes sinfin y corona.

Recomendaciones:



- Revise previamente la tabla de compatibilidad con los materiales de sellos y recubrimientos de su maquinaria o equipo.

Aprobaciones:

- U.S. Steel 224 y AGMA 250.04.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	68	100	150	220	320	460	680	1000
Tambor 	501350	501351	501352	501353	501354	501355	501356	501357
Cubeta 	311350	311351	311352	311353	311354	311355	311356	311357

Akron® Vektor S-OGear

ISO 22K y 46K

Aceite Sintético para Engranajes Industriales Abiertos

Lubricante sintético de muy alta viscosidad y excelentes propiedades de resistencia de película, adhesividad y resistencia a extrema presión (EP).

Beneficios:



- Excelente capacidad antidesgaste.
- Excelente lubricación en equipos sometidos a elevadas cargas.
- Alta resistencia al lavado por agua.
- Buena adhesividad.
- Buena protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Mejora la capacidad de lubricación.
- Poco impacto al ambiente, ya que no contienen, solventes, ni aditivos a base de Plomo o Cloro.

Aplicaciones:

- Se recomienda para la lubricación de engranajes abiertos, cargas altas y bajas velocidades, donde se requiere un aceite de alta viscosidad con una excelente adhesividad y capacidad de alta carga.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	22K	46K
Tambor 	501358	501359
Cubeta 	311358	311359



Akron® Vektor S-Hyd

ISO 32, 46, 68 y 100

Aceite Sintético para Sistemas Hidráulicos

Lubricante elaborado con bases sintéticas y aditivos tecnológicamente avanzados, filtrados de manera especial para su uso en sistemas hidráulicos.

Beneficios:

- Excelentes propiedades antidesgaste, alargando los intervalos de mantenimiento.
- Estabilidad térmica y de oxidación.
- Excelente comportamiento en sistemas hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones y velocidades.
- Extraordinarias propiedades demulsificantes.

Aplicaciones:

- Se recomienda para todos los equipos hidráulicos que requieran un producto de alto rendimiento y que cumplan con la norma de limpieza ISO 4406.

Aprobaciones:

- ISO 4406, Denison HF-1, HF-2, HF-0, Vickers 1-286-S, M-2950-S, Racine, bombas de álabes de volumen variable, Cincinnati Millacron P-68, P-69, P-70, DIN 51524 Parte 2, Lee-Norse 100-1, Jeffrey N° 87, Ford M-6C32, U.S. Steel 126, 127, B.F. Goodrich 0152, General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1, Afnor 48-603.





Cumple con:

DENISON Hydraulics

EATON
VICKERS

CINCINATI
MILACRON
 Innovative Technology

Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	46	68	100
Tambor 	501340	501341	501342	501343
Cubeta 	311340	311341	311342	311343

Akron® Vektor S-BG

ISO 220, 320, 460 y 680

Aceites Sintéticos para Engranajes, Rodamientos y Cojinetes Industriales

Lubricante sintético elaborado con la más avanzada tecnología de Poliglicoles y los mejores aditivos, ideal para rodamientos, cojinetes y engranes, donde se opere con extremas temperaturas.

Beneficios:

- ✦ Excelente comportamiento a altas y bajas temperaturas.
- ✦ Alarga la vida útil del equipo.
- ✦ Mantiene por más tiempo la correcta viscosidad, protegiendo al equipo del desgaste prematuro.
- ✦ Excelente protección antiherrumbre y anticorrosiva.
- ✦ Sobresalientes propiedades demulsificantes.
- ✦ Intervalos de cambio extendidos.
- ✦ Mayor espesor de película.
- ✦ Reduce los costos de mantenimiento.




Aplicaciones:

- ✦ Se recomienda para reductores industriales cerrados, reductores sinfín, sistemas de circulación de aceite y cojinetes de equipos industriales, en condiciones de altas y bajas temperaturas.

Recomendaciones:

- ✦ No son compatibles con aceites sintéticos de origen PAO's y bajas temperaturas.
- ✦ Son compatibles con la gran mayoría de sellos.

Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	220	320	460	680
Granel 	1385	1386	1387	1388
Tambor 	501385	501386	501387	501388
Cubeta 	311385	311386	311387	311388



Rendimiento mínimo
10,000 hrs.



Akron Vektor® Refcom PE

ISO 32, 46 y 68

Aceite Sintético para Compresores de Refrigeración Base Poliol Ester

Lubricante sintético a base de Poliol Ester de alta calidad para compresores de refrigeración.




Beneficios:

- ✦ Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- ✦ Alta estabilidad térmica.
- ✦ Excelente miscibilidad con los refrigerantes del tipo HFC.
- ✦ No forma depósitos en sistemas a baja temperatura.
- ✦ Reduce costos de mantenimiento.
- ✦ Baja formación de lodos y depósitos.

Aplicaciones:

- ✦ Se recomienda para compresores de refrigeración que emplean refrigerantes del tipo HFC's, CFC's (R-134A) y mezclas.
- ✦ Pueden usarse en compresores donde se desea un lubricante con alta miscibilidad con este tipo de tecnología.

Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	46	68
Granel 	1375	1376	1377
Tambor 	501375	501376	501377
Cubeta 	311375	311376	311377

Akron® Vektor S-Turbine

ISO 32, 46 y 68

Aceites Sintéticos para Turbinas

Lubricante sintético de alta calidad y aditivos con la más avanzada tecnología para turbinas.

Beneficios:

- Protección óptima y amplio rango de operación.
- Periodos de cambio más prolongados que un aceite mineral.
- Rápida expulsión del aire.
- Excelente separación del agua.
- Extraordinario comportamiento antioxidante.

Aplicaciones:




- Se recomienda para la lubricación de turbinas a vapor, turbinas de gas, bombas de pozo profundo, entre otras.

Aprobaciones:

- Cumple con las especificaciones de General Electric GEK 101941 A y GEK 32 568 F, Siemens / KWU TLV9013/04-02, Alstom HTGD 90 117, BS 489 (CIGRE).



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	32	46	68
Granel 	1330	1331	1332
Tambor 	501330	501331	501332
Cubeta 	311330	311331	311332

Akron® Vektor S-Kleaner



Limpiador de Barnices, Gomas, Lacas y Residuos de Carbón para Compresores

Elaborado con una mezcla de componentes balanceados que permiten darle las características de solvente o removedor de los barnices, gomas, lacas y residuos de carbón que se forman en el compresor por el empleo de aceites minerales y que hace que éste baje su rendimiento.

Beneficios:

- Excelente capacidad de remoción de residuos (lacas, gomas, barnices, lodos, etc.).
- Aumentan la vida del equipo.
- Incrementa o recupera la eficiencia del equipo.
- Elimina la necesidad de desarmar el equipo.
- Disminuye costos de mantenimiento.

Aplicaciones:

- Se recomienda en los compresores rotatorios de tornillo y de paletas.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación

Granel		1396
Tambor		501396
Cubeta		311396

Akron® Vektor S-Hyd Bio

ISO 32

Serie de Hidráulicos AW Premium Biodegradables

Lubricantes premium elaborados con aceites vegetales de muy alta calidad, combinados con un paquete de aditivos estrictamente seleccionados que les permite cumplir con los requerimientos de los principales fabricantes de sistemas y bombas hidráulicas.

Beneficios:

- Presenta un alto índice de viscosidad (IV).
- Excelente comportamiento a un amplio rango de temperaturas (-25 a +90°C).
- Excelente propiedades antidesgaste, brindando con ello un prolongado servicio sin contratiempos en sistemas hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones y velocidades.
- Gran protección antiherumbre y anticorrosión.
- Tienen excelente demulsibilidad.
- Bajo nivel de toxicidad (LC 50).
- Compatible con los elastómeros empleados en los sistemas hidráulicos.

Aplicaciones:

- Se recomiendan para los sistemas hidráulicos que operan en equipos que trabajan en áreas sensibles a la contaminación como son: ríos, lagos, mares, bosques, etc. esto quiere decir, que se pueden emplear en la industria petroquímica, forestal, dragados, etc.

Aprobaciones:

- Cumplen con los criterios de toxicidad de la EPA y la US Fish and Wild Life Service.

Códigos y presentaciones disponibles

Presentación **32**

Granel  1323

Tambor  501323

Cubeta  311323



Akron® Vektor S-Biomill

ISO 16K, 22K y 32K



Lubricante Sintético Biodegradable para Cojinetes y Engranajes

Elaborado a partir de bases sintéticas de muy alta viscosidad y un paquete de aditivos, las cuales le confieren excelentes propiedades de resistencia de película, adhesividad y resistencia a altas cargas (EP), con lo cual se recomiendan para sistemas de engranajes de baja velocidad, alta carga (engranes abiertos) y que puedan estar sometidos a temperaturas y cargas altas.

Beneficios:




- Excelente capacidad antidesgaste.
- Excelente lubricación en equipos sometidos a elevadas cargas.
- Alta resistencia al lavado por agua.
- Buena adhesividad.
- Excelente capacidad de carga.
- Buena protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Mejora la capacidad de lubricación.
- Poco impacto al ambiente, ya que no contiene solventes, ni aditivos a base de plomo o cloro.
- Biodegradable.

Aplicaciones:

- Se recomienda para la lubricación de engranes abiertos, cojinetes sometidos a cargas altas y bajas velocidades, donde se requiere una aceite de alta viscosidad con una excelente adhesividad y capacidad de alta carga.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	16K	22K	32K
Granel 	1304	1305	1306
Tambor 	501304	501305	501306
Cubeta 	311304	311305	311306

Akron® Vektor S-Chain

ISO 320 y 460

Aceite Sintético para Cadenas

Lubricante sintético a base de Polialfaolefinas (PAO's) y aditivos tecnológicamente avanzados, para su uso en cadenas expuestas a altas temperaturas.

Beneficios:

- ✦ Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- ✦ Alto índice de viscosidad.
- ✦ Aditivos antiherrumbre y anticorrosivos.
- ✦ Muy baja formación de carbón y barnices.
- ✦ Alta estabilidad térmica.
- ✦ Baja volatilidad.

Aplicaciones:

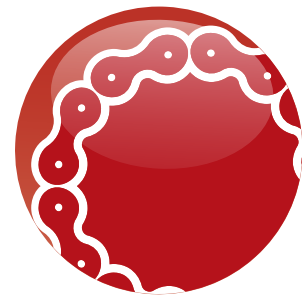
- ✦ Se recomienda para cadenas transportadoras, cadenas de transmisión y baleros, expuestos a temperaturas de radiación o de aire mayor a 260°C.

Recomendaciones:




- ✦ Revise previamente la tabla de compatibilidad con los materiales de sellos y recubrimientos de su maquinaria o equipo.

Aprobaciones:

- ✦ U.S.D.A. H-2 para su uso en equipos que no estén en contacto con alimentos.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación	320	460
Granel 	1380	1381
Tambor 	501380	501381
Cubeta 	311380	311381



Akron® Vektor S-Hyd FR

ISO 46

Aceite Hidráulico Resistente al Fuego

Lubricante sintético elaborado a base de Agua-glicol y aditivos con la más avanzada tecnología, ideal para sistemas hidráulicos que requieran un lubricante resistente al fuego.

Beneficios:

- ✦ Excelente resistencia al fuego.
- ✦ Estable en su almacenamiento.
- ✦ Gran resistencia a la formación de espuma.
- ✦ Alta protección antiherrumbre y anticorrosiva.
- ✦ Compatible con sellos de origen sintético y naturales.

Aplicaciones:

- ✦ Se recomienda para la lubricación de todos los sistemas hidráulicos, en donde las fugas o derrames de aceite representen un gran riesgo de incendio y atenten contra la seguridad de la planta.

Recomendaciones:

- ✦ Se recomienda como mínima concentración de agua el 35%. La concentración ideal debe encontrarse en el rango de 40% a 45%.

Aprobaciones:

- ✦ Bomba Vickers 25UB21A-1C-10-180 (Bomba de Paletas), Orsta ND 160 TGL 10854 (Bomba de Engranés), Rexroth Hydromatic A2V5S LD (Bomba Axial de Pistones), Factory Mutual y el Seventh Luxembourg Report.

Códigos y presentaciones disponibles

Presentación		46
Tambor		501349
Cubeta		311349

Akron® Vektor S-Soluble Oil

Aceite Soluble Sintético para Maquinado de Metales Ferrosos y No Ferrosos

Elaborado a base de compuestos sintetizados de alto rendimiento, altamente solubles en agua y un sofisticado paquete de aditivos reforzados con agentes bactericidas y antiherrumbrantes, que proporcionan larga vida de uso y alta protección contra la herrumbre a las piezas maquinadas, además, cuenta con propiedades detergentes.

Beneficios:

- ✦ Gran capacidad antiespumante (control de espuma).
- ✦ Excelente protección a las herramientas de corte, alargando la vida y periodos de reemplazo de las mismas.
- ✦ Excelente acción bactericida para evitar problemas de dermatitis en los operadores de las máquinas.
- ✦ Buena estabilidad a la emulsión.
- ✦ Compatible con los sellos y empaques de las bombas de circulación.
- ✦ Mayor capacidad de enfriamiento que un aceite mineral.
- ✦ Mayor rendimiento que un aceite mineral.
- ✦ No contiene nitritos.
- ✦ Gran capacidad de protección contra la corrosión en las herramientas de corte, guías y demás componentes metálicos.




Aplicaciones:

- ✦ Se recomienda en los compresores rotatorios de tornillo y de paletas. En máquinas herramientas y en general operaciones de corte donde se trabaja de velocidades medias a altas.
- ✦ Se recomienda su uso en el maquinado en tornos Control Numérico (CNC).
- ✦ Sobresaliente desempeño en corte de metales blandos (aluminio, bronce y estaño).
- ✦ Altas cargas que requieren disipar calor, tales como: taladros, tornos, fresas, sierras, rectificadoras y en algunos casos es aplicable a operaciones de pavoneado de piezas terminadas.



Códigos y presentaciones disponibles

Presentación

Granel		1310
Tambor		501310
Cubeta		311310

Oficinas Corporativas

Av. 8 de Julio No. 2270, Zona Industrial, C.P. 44940 Guadalajara, Jal.
Tel. (33) 3134-0500 Fax. (33) 3134-0501

Oficinas Culiacán

Ignacio López Rayón No. 2300 Norte
Fracc. Parque Residencial Alamedas
Proyecto Tres Ríos C.P. 80030 Culiacán, Sinaloa
Tel. (667) 146-6440, (667) 146-6439
(667) 146-6441, (667) 146-6438

Oficinas Monterrey

Primera Avenida 435
Col. Cumbres 1a. Sección
C.P. 64620 Monterrey, N.L.
Tel. (81) 8345-0732

Oficinas Veracruz

Av. La Fragua No. 1411-B
Fracc. Moderno
C.P. 91918 Veracruz, Ver.
Tel. (229) 937-9321

Planta Lagos de Moreno

Carretera Lagos-La Unión Km. 3.5
Col. San Agustín
C.P. 47840 Lagos de Moreno, Jal.
Tel. (474) 742-5511

Planta y Centro de Distribución Tultitlán

Vía José López Portillo No. 10, Col. San Francisco Chilpan
C.P. 54900 Tultitlán, Edo. de México
Tel. Planta: (55) 5884-6060
Tel. Ventas: (55) 5864-3126

Centro de Distribución Tijuana

Andador del Rey No. 20051 Plataforma 7B
Parque Industrial Girasol, Col. Rancho El Aguila
C.P. 22215 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 680-5569

Centro de Distribución Villahermosa

Carr. Villahermosa-Cárdenas Km. 0.5
Bodega 3B. Ranchería Anacleto Canabal
C.P. 86860 Villahermosa, Tab.
Tel. (993) 339-1580

www.akronvektor.com.mx
www.akron.com.mx/industria